

İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
İZDENİZ A.Ş.
TEKLİF İSTEME FORMU

DTN: 22DT711567

İlgili Birim: TEKNİK MÜD. - MEKANİK ATÖLYE

Teklif İsteme Tarihi: 18.07.2022

SIRA NO	SATIN ALINACAK MAL ve/veya HİZMETİN CİNSİ	Birim	Miktar	Birim Fiyat (KDV Hariç)	Toplam Tutarı (KDV Hariç)
1	KAYNAK DOLGU YÖNTEMLİ PERVANE KANAT ONARIMI (VAHAP ÖZALTAY)	AD	4		
2	PARÇA İMALİ VE EKLEME YÖNTEMİ İLE PERVANE KANAT ONARIMI (VAHAP ÖZALTAY)	AD	4		
• Değerlendirme toplam bedel üzerinden yapılacaktır.			(K.D.V. Hariç) Genel Toplam		

Yukarıda belirtilen Mal/Hizmetler teklif alma usulü ile satın alınacaktır/yaptırılacaktır. Bu işe alaka gösterdiğiniz takdirde aşağıdaki şartlar çerçevesinde tanzim edeceğimiz iş bu Teklif İsteme Mektubunu idaremiz satınalma birimine imzalı ve kaşeli olarak kapalı zarf içinde elden veya e-posta olarak gönderilmesini rica ederim.

Aydoğdu GÜNDAY
Satınalma Müdürü

TEKLİF VERME VE SATINALMAYA İLİŞKİN HUSUSLAR:

- Teklifinizi en geç **21.07.2022 saat 14:00'a kadar** İzmir Deniz İşletmeciliği Nakliye ve Turizm Tic. A.Ş. Satınalma Birimine gönderiniz.
 - Adres: İzmir Marina Haydar Aliyev Bulvarı No:4 Bahçelerarası Mahallesi Üçkuyular Balçova / İZMİR
 - e-mail: satinalma@izdeniz.com.tr
 - Tel : 0 232 320 00 35
- Teklifinizi KDV hariç, Birim Fiyat ve Toplam Bedel olarak ve TL bazında veriniz. **Teklif mektubunun ve teknik şartnamenin her sayfasını kaseleyip imzalayınız.** Varsa markasını mutlaka yazınız.
- Teklif mektubunuzda teklif edilen mal ve/veya hizmetin toplam tutarı Kamu İhale Kanunu Doğrudan Temin Usulü ile alımda veya diğer ihale usulleriyle ihale edilmesine karar verilmesi halinde YAKLAŞIK MALİYET tespitinde değerlendirileceğinden SON FİYAT' ınızı yazınız. Doğrudan Temin Usulü ile alım yapılması halinde aşağıdaki şartlar geçerlidir.
- Sirketimiz E-Fatura mükellefidir. Siparişe konu mal/hizmetin faturası, E-Fatura mükellefi Yükleniciler tarafından 'TİCARİ FATURA' olarak düzenlenecektir.**
- 01.01.2020 tarihinden itibaren E-Fatura mükellefi olmayan Yükleniciler, tarafımıza düzenleyecekleri vergiler dahil 5.000,00 TL ve üstü faturalarını E-Arşiv portalı üzerinden göndereceklerdir. Tarafımıza düzenlenen E-Arşiv faturalar fatura@izdeniz.com.tr e-mail adresine gönderilecektir.
- Teklif mektubunda vermiş olduğunuz fiyatlar Teknik Şartnamede aksine bir süre yoksa 30 (otuz) gün süreyle geçerli olacaktır.
 - Taahhüt edilen mal veya hizmet, Hasan Ali Yücel Bulvarı No:35 Bostanlı Vapur İskelesi Karşıyaka / İZMİR adresinde bulunan İZDENİZ A.Ş. Ambarına teslim edilecektir. Teslim süresinin bitiminde taahhüdün yerine getirilmemesi halinde geciken her gün için toplam tutarın (Teknik Şartnamede aksi bir oran yoksa) %1 (yüzde bir)'i oranında ceza uygulanır. Ancak azami gecikme süresi 7 gün olup, gecikme süresinin 7 günü geçmesi halinde idare tek taraflı olarak alımdan vazgeçebilir.
 - Söz konusu alımda sözleşme imzalanacaktır. Sözleşme tutarının % 0,948 (binde 9,48) oranında sözleşme pulu yüklenici tarafından sözleşmenin imzalanmasından itibaren yasal süresi içinde Vergi Dairesine yatırılacak ve alınacak belge fatura ile teslim edilecektir.
 - Mal ve/veya hizmetin teslimi ve kabulünü müteakip ekli şartnamelerde aksine bir süre yoksa ödeme en geç 60 (Altmış) gün içinde banka hesabına havale şeklinde olacaktır.
 - Teklif veren firmalar, yukarıdaki şartlarla birlikte, teknik şartname ve/veya numunedeki özellikleri aynen kabul etmiş sayılır.**
 - İdare mal/hizmeti alıp almamakta veya bir kısmını almakta serbesttir.
- Teklif veren firmalar bağlı bulundukları Vergi Daireleri ve Vergi Numaralarını belirtecektir. Gerçek kişi olması halinde T.C. Kimlik No'sunu belirtecektir.** Tekliflerle ilgili ihtilaf halinde kurum kayıtları esas alınacaktır.
- Teklif mektubunda teklif edilen bedel rakam ve yazı ile yazılmalı, üzerinde kazıntı silinti ve düzeltme bulunmamalıdır. Ad, Soyad ve Ticaret Unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişiler tarafından imzalanmış ve kaşelenmiş olmalıdır.
- Yüklenici 6183 sayılı kanunun 22/a maddesi gereği 5.000,00 (Beş Bin) TL'yi geçen tüm ödemelerde "Borcu Yoktur" belgesini ibraz edecektir.
- İhale ilanlarımızı (www.izdeniz.com.tr) internet adresimizden takip edebilirsiniz.

Ek: Teknik Şartname (6 Sayfa), Sözleşme Tasarısı (4 Sayfa), Açık Rıza formu (1 Sayfa), Kişisel Verilerin İşlenmesine İlişkin Aydınlatma Metni (2 Sayfa)

TEKLİF VEREN KİŞİNİN/FİRMANIN:

Adı, Unvanı :
Vergi No :
Adres :
Tel/Faks :
Teklif Tarihi :



**MALZEME/HİZMET ALIM
TEKNİK ŞARTNAME
FORMU**

Doküman No : İZD-FR/MİM/06
Yürürlük Tarihi : 08.03.2017
Revizyon No :-
Revizyon Tarihi :
Sayfa No : 1 / 6

TEKNİK ŞARTNAME TARİHİ:	08.07.2022
TEKNİK ŞARTNAME KONTROL NUMARASI:	08.07.2022 12:17:55

GEMİ PERVANE KANAT ONARIMI

TEKNİK ŞARTNAMESİ

TEKLİFLERİN VERİLECEĞİ ADRES, TELEFON VE FAKS NUMARASI:

İDARENİN ADI : İZMİR DENİZ İŞLETMECİLİĞİ NAKLİYE VE TURİZM TİC. A.Ş. (İZDENİZ)
İDARENİN ADRESİ : İZMİR MARİNA -İZDENİZ HAYDAR ALİYEV BULVARI NO : 4 BALÇOVA / İZMİR
İDARENİN TELEFONU : 0(232) 320 00 35 FAKS: 0(232) 463 00 57
satinalma@izdeniz.com.tr

1. İŞİN ADI / KONUSU

Servogear Marka 8 Adet Pitch Kontrollü Pervane Kanadının Onarımı Yapılacaktır.

2. TEMİNE İLİŞKİN İSTEK, ÖZELLİK VE ESASLAR

4 adet pervane kanadı kaynak dolgu yöntemi ile onarılacaktır.

Diğer 4 kanat Pervane kanadı çürük kısımları tamamen gidecek şekilde ucundan kesilip, orijinal sıfır pervane kanadına göre, CU3 malzemeden kesilen parça kadar pervane kanat parçası döküm yoluyla imal edilecek ve yerine kaynatılacaktır.

Onarımları Yapılacak Pervane Teknik Özellikleri:

Pervane: Servogear

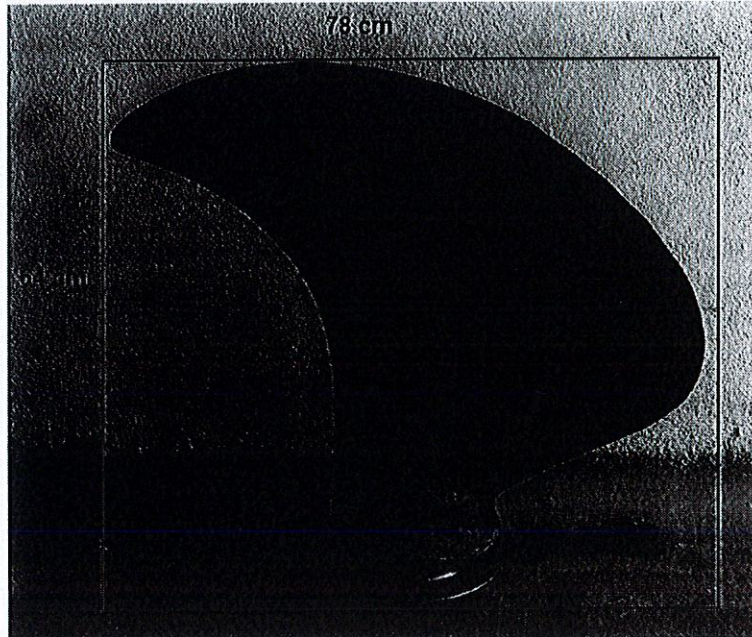
Pitch Kontrollü

4 Kanatlı

1450 mm pervane çapı

Malzeme: NiAlBz

Pervane kanat ağırlığı: 57 kg (1 kanat)



[Handwritten signatures and initials]

2.1 Kaynaklı Onarım

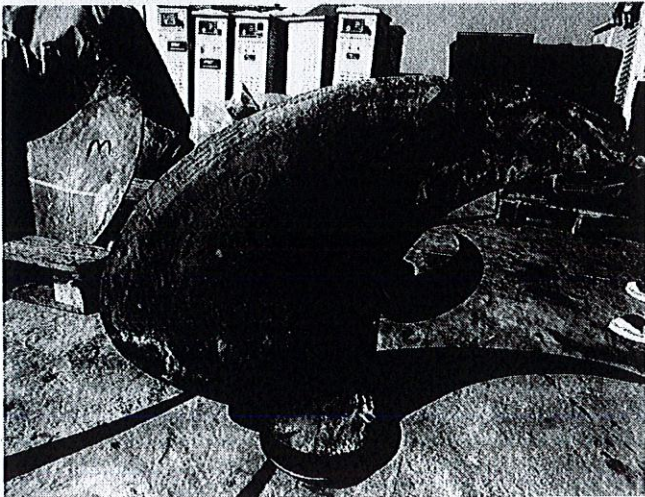
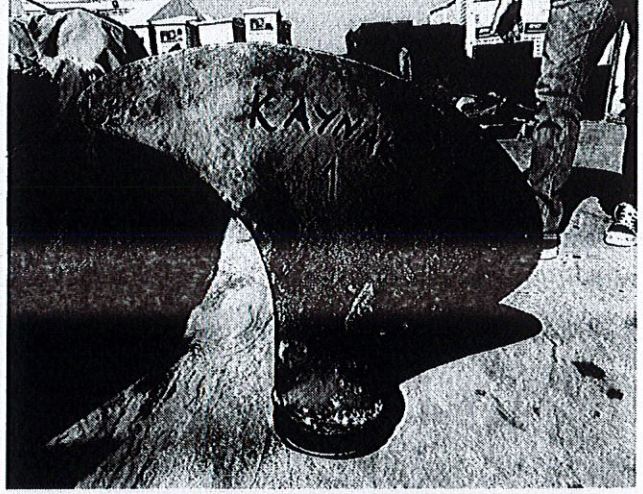
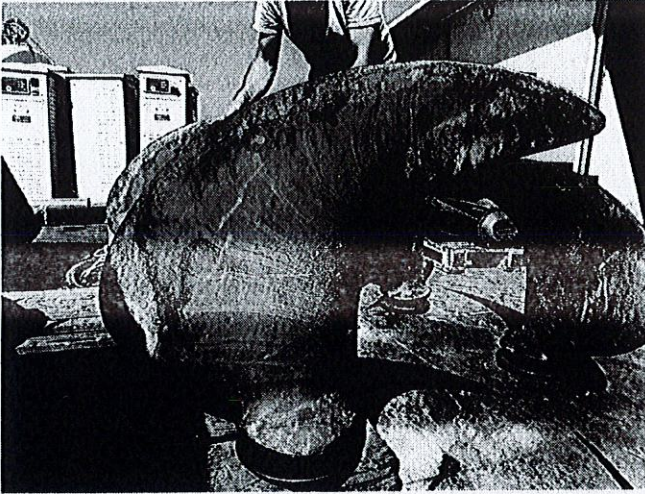
2.1.1 İşin Genel Tanımı:

Teknik özellikleri verilen 4 adet pervane kanadında meydana gelen galvanik korozyon deformasyonlarının giderilmesi için, kanatların hasarlı yerleri mekanik taşlama ile temizlenecek, gaz altı kaynağı ile dolgu yapılacak, kanatların ağırlık ve formu orijinal halini koruyarak balans problemi yapmayacak şekilde taşlanarak düzeltilip onarımları yapılacaktır. Pervane onarımı yapıldıktan sonra montaj öncesinde çatlak kontrolü için NDT penetrant testi yapılacaktır.

Kaynak işleminden sonra, tamir edilen pervane kanadı verilen orijinal kanada göre taşlanarak tesviye edilecektir.

Pervane kanatları İzdeniz Ambarında bulunmaktadır. İstekliler, teklif öncesi kanatları gelip görebilir. Randevu için İzdeniz Bakım Onarım Sorumlusu Hüseyin Aydeniz 05067134835 nolu telefondan irtibat kurulabilir.

2.1.2 Pervane Kanat Resimleri



[Handwritten signature]

2.1.3 İşlem Prosedürleri

Taşlama: Kaynak dolgu işleminden önce, kanat yüzeylerinde korozyona uğramış bölgeler taşlanarak tamamen temizlenecektir. Kabarcıklı ya da çatlak bölge kalmayana kadar taşlanacaktır. Taşlanan yüzeylere "U" şekli verilecektir. Bozuk bölge arka yüzeyine kadar devam ediyorsa, arka tarafından patlatana kadar devam edilecektir. Taşlama tamamlandıktan sonra, dye penetrant - çatlak testi yapılarak, çatlak kalmadığına emin olunacaktır.

Kaynak Dolgu: Kaynak işlemi gaz altı MIG kaynak makinesi ile CU4 'e uygun tel ile yapılacaktır. Kesinlikle oksijen kaynağı ve sarı tel kullanılmayacaktır. Kaynak işlemi başlamadan önce kanatlara 40-60 C° ye kadar ön ısıtma yapılacaktır. Kaynak işlemleri arasında, kaynak artıkları / külleri tel fırça ile iyice temizlenecektir. Kaynak işlemi yatay pozisyonda yapılacaktır. Kaynak işlemi esnasında kanat yüzey sıcaklığı sürekli kontrol altında tutulacaktır. Sıcaklık 205 C° 'yi geçmemelidir. Kaynak aralarında ya da işlem sonunda malzeme soğutulurken üzeri izolasyon malzemesi ile örtülerek hızlı soğuma önlenmelidir. Kaynak işlemi tamamlandıktan sonra yüzeyler taşlanarak boşluk, çatlak kalmadığından emin olunmalı ve tekrar çatlak muayenesi yapılmalıdır. Kanat uçlarında vuruktan dolayı eksik kalan kısımların ve kanat ortalarında derin deformasyonlarda taşlama nedeniyle patlatıp tamamen boşalan yerlerde, yüzey arkasına seramik taban uygulanacak ve üst üste dışa doğru, bindirmeli olarak kaynak ile doldurulacaktır. Kaynak tamamlandıktan sonra seramik taban çıkarılarak bu yüzeyden de taşlanıp kaynak ile doldurulacaktır.

Kaynak Teli: Kullanılacak kaynak teli manganez, nikel, alüminyum bronz alaşımlı gaz altı kaynak teli olacaktır. "Ampco - Trode 40" marka ya da aşağıda kimyasal değerleri verilen içerikte başka marka tel kullanılacaktır.

Tel kimyasal bileşimi;

Copper*..... balance (*including silver)
Aluminum.....7.0-8.50 %
Iron 2.0-4.0 %
Nickel..... 1.5-3.0 %
Manganese 11.0-14.0 %
Silicon..... 1.5 max. %
Others..... 0.50 max. %

Mekanik Özellikleri (nominal all-weld metal values)

Tensile Strength, ksi..... 110 (759 MPa)
Yield Strength, ksi..... 67 (462 MPa)
Elongation, % in 2" (51 mm).....27
Reduction of Area, %.....37
BHN (3000kg.)
1/4" (6.4 mm) deposit..... 217

Uygunluk Şartnameleri

AWS A5.7 Class ER CuMnNiAl

ASME SFA 5.7 Class ER CuMnNiAl

Tesviye ve Form Kontrolü: İdare tarafından verilecek sıfır orijinal pervane kanatlarına göre (1 iskele kanat, 1 sancak kanat), onarımları yapılan kanatların taşlanarak tesviyesi yapılacaktır. Kanat uç konturu ve ana hatlarının, orijinali ile aynı kalınlık ve aynı çizgide oldukları kontrol edilecektir. Kanatların pitchleri de kontrol edilerek, ısıtılma işlem ve taşlama esnasında orijinaline göre sapmaya uğramadığı teyit edilecektir.

Kanatlarda, çarpılma ya da pitchlerinde sapma tespit edilirse, kanatlar tavlansınarak düzeltililecektir. Bunun için 760-850 C°'ye kadar yavaşça ısıtılarak uygun aparatlarla doğrultulacaktır. İşlem sonrasında kanatlar yavaş soğuması için izolasyon malzemesi ile kaplanacaktır. Doğrultma işlemi sonrasında çatlak oluşumu gözlenirse sıcaklık 100-120 C°'ye yükseltilerek tekrar kaynak ile doldurulacaktır. Soğuduktan sonra taşlanıp çatlak muayenesi yapılacaktır.

Balans Kontrolü: İşlem sonunda pervane kanatlarının ağırlıkları kontrol edilerek hepsinin 300 gram tolerans ile statik balansı ayarlanacaktır.

Kaynakçı / Firma Yeterlilikleri, İstenen Belgeler:

WPS (Kaynak yöntem şartnamesi); WPQR, (Kaynak prosedür onay kayıtları)

Kaynak işini yapacak personelin geçerli Kaynakçı Sertifikası

Kaynak Teli Sertifikaları ve Data Sheetleri

Onarım raporu

Pitch Kontrol Raporu

Statik Balans Raporu

NDT Raporu

İdare Denetimi, Kontrol Muayene: İşin yapımı esnasında, İzdeniz teknik ekiplerinden gözlemci olarak katılım sağlanabilecektir. Her bir işlem aşamasından sonra, bir sonraki aşamaya geçmeden önce İzdeniz teknik ekibi bilgilendirilerek onay alınacaktır. İzdeniz tarafından gerekli görülmesi halinde her aşama sonrası İzdeniz teknik ekipleri tarafından yerinde kontrol yapılabilir.

2.2 Parça İmalat ve Ekleme Yöntemi ile Onarım

4 adet pervane kanadı resimlerde gösterildiği şekilde çürük kısımları tamamen gidecek şekilde uçundan kesilecektir.

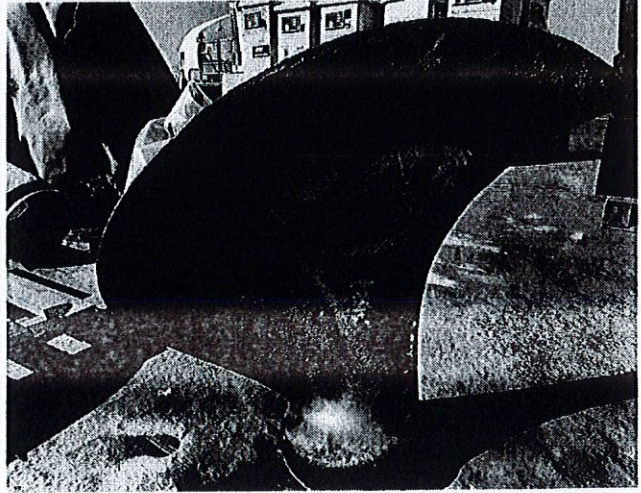
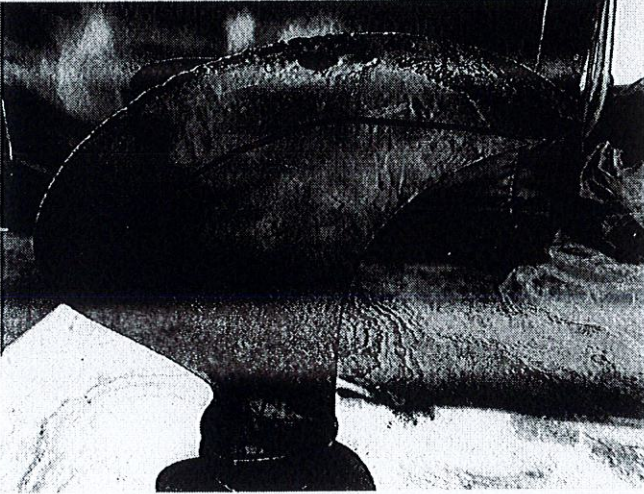
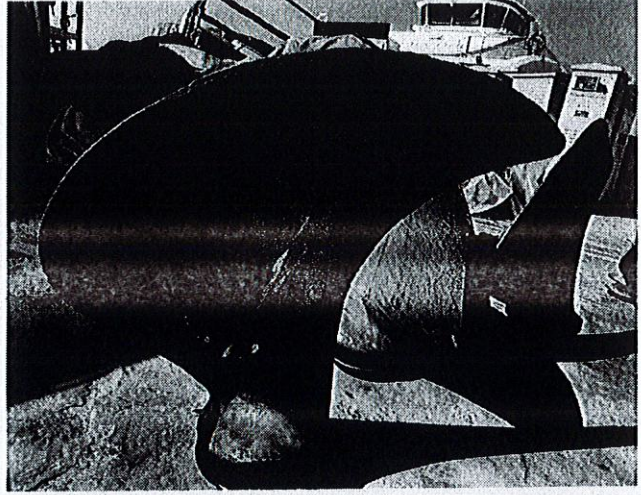
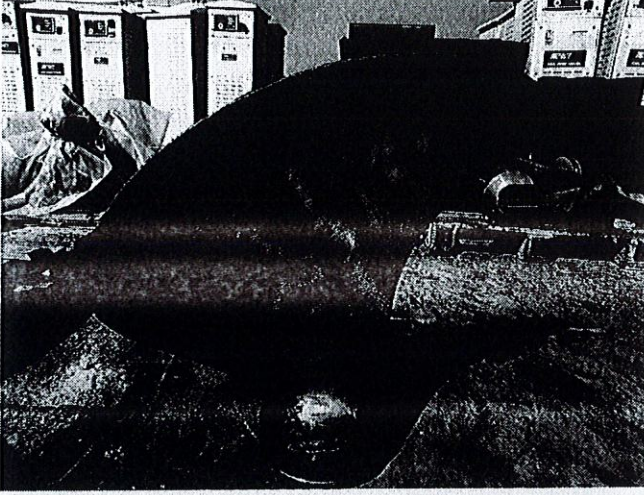
Yükleniciye verilecek orijinal sıfır pervane kanadına göre, CU3 malzemeden kesilen parça kadar pervane kanat parçası döküm yoluyla imal edilecektir.

Dökülen parça, kesilen pervaneye R4 AL (S Cu 6100 (CuAl8)) ya da muadili kaynak teli ile kaynak edilerek alıştırlacaktır.

Kaynak işleminden sonra, tamir edilen pervane kanadı verilen orijinal kanada göre taşlanarak tesviye edilecektir.



Tamir yöntemi için, mevcut kanatları ısıtma işlemi tavlama, dövme, basma, çekme, eğme, kaynakla dolgu vs yöntemleri uygulanmayacaktır.



Fiyat değerlendirmesi, madde 2.1 ve madde 2.2 ayrı olarak yapılacaktır.

3. NAKLİYE, TAŞIMA VE TESLİMATA İLİŞKİN ESASLAR

Alıma konu işin yapılacağı yere pervane kanatlarının nakliyesi, taşınması, iş bitiminde geri gönderilmesi tüm masrafları yüklenici tarafından karşılanarak yüklenici tarafından yapılacaktır. Pervane kanatları İzmir Bostanlı Vapur İskelesi İzdeniz Atölyesinde bulunmaktadır.

4. KABUL KRİTERLERİ

Siparişe konu işin teknik şartnamede belirtilen yerde teknik şartnamede belirtilen hususlarının yerine getirildiğinin yüklenici tarafından idareye bildirilmesi durumunda işin bitirildiği tarih belirlenmiş olur. Bitirildiği yüklenici tarafından beyan edilen işin teknik şartname ve alım dokümanlarına uygun olarak bitirildiğinin belirlenmesi durumunda kabul komisyonu kabul sürecine başlar.

(Handwritten signatures)

	MALZEME/HİZMET ALIM TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Doküman No : İZD-FR/MİM/06 Yürürlük Tarihi : 08.03.2017 Revizyon No :- Revizyon Tarihi : Sayfa No : 6 / 6
---	--	---

5. ÖDEME YERİ VE ŞARTLARIYLA AVANS VERİLİP VERİLMEYECEĞİ

(VERİLECEKSE ŞARTLARI VE MİKTARI İLE SÖZLEŞME KONUSU İŞLER İÇİN ÖDENECEKSE FİYAT FARKININ NE ŞEKİLDE ÖDENECEĞİ)

Bu iş için avans verilmeyecektir. İZDENİZ tarafından siparişe ait ödemeler, İZDENİZ A.Ş. Muhasebe ve Mali İşler Müdürlüğü tarafından yapılacaktır. Alım konusu hizmetin teknik şartname ve alım dokümanlarına uygun şekilde teslim edilmesi koşuluyla, muayene ve kabul komisyonunca kabul raporu düzenlenir. Ödemelerin vadesi fatura tarihinden itibaren 60 (ATMIŞ) gündür. İdaremizce ödemeler, her ayın ikinci CUMA günleri yapılır. Ödeme tarihi, fatura tarihinden itibaren 60 (ATMIŞ) gün sonraki ilk ödeme günüdür.

6. TESLİM YERİ

İşin yapılacağı yer Yüklenicinin Atölyesidir.

7. İŞİN SÜRESİ

Firmaya siparişin verilmesini müteakip, pervane kanatlarının yükleniciye teslim edilmesinden itibaren **45 (KIRKBEŞ) gün içerisinde İDARE'nin istediği yerde tüm masraflar yükleniciye ait hizmet işi yerine getirilecektir. Siparişin belirtilen güne kadar tamamlanıp teslim edilememesi durumunda, 7 (YEDİ) güne kadar toplam sipariş bedelinin % 1 (YÜZDEBİR) oranında günlük gecikme cezası uygulanarak teslim alınabilir.**

8. İş bu teknik şartname, bu madde dâhil 8 (Sekiz) ana madde olmak üzere 6 (Altı) sayfadan ibaret olup tarafımızca hazırlanıp 08.07.2022 Tarihinde tarafımızca hazırlanmıştır.

	HAZIRLAYANLAR		
ADI SOYADI	Mehmet Çelik	Fevzi OYĞUN	A. Kağan DURMUŞOĞLU
GÖREVİ	Mekanik Sorumlusu	Baş Makinist	Teknik Müdür

